

酵母 α -因子交配因子

产品别名：

α - Mating factor α 交配因子；a-factor a 交配因子；5-Fluoroorotic Acid (5-FOA) 5-氟乳清酸；

URA3 基因；Baking Yeast 出芽酵母菌；CAS：59401-28-4；

产品简介：

α -因子交配因子 (α - Mating Factor) 是由 α 交配型酵母菌分泌的一种信息素，用于酵母菌交配的调控。作为 DNA 合成的抑制剂， α -因子交配因子能将酵母菌的细胞周期停滞在 G1 期。能够诱导交配基因的表达，改变细胞核结构，以及朝着配偶细胞极化生长。本品是化学合成的多肽，纯度 $\geq 98\%$ ，以冻干粉形式提供，可溶于水配制成 1mg/ml 储存液。

产品性质：

1. CAS No.：59401-28-4

3. 分子式：C₈₂H₁₁₄N₂₀O₁₇S

4. 分子量：1683.97g/mol

5. 纯度： $\geq 98\%$

6. 外观：白色至类白色粉末

7. 溶解性：溶于水 (1mg/ml)

8. 多肽序列：

H-Trp-His-Trp-Leu-Gln-Leu-Lys-Pro-Gly-Gln-Pro-Met-Tyr-OH (WHWLQLKPGQPMY)

储存条件：

-20℃，18 个月

注意事项：

1. 多肽如何溶解？

可先取小量溶解测试，如果溶解不好，可以尝试邮寄溶剂（例如 DMSO，异丙醇，甲醇）或者 10% 的乙酸，10% 的碳酸氢铵。

2. 多肽杂质都有什么？

粗提或纯化后，多肽的杂质包括：盐、水分及缺失氨基酸残基的片段、痕量的有机溶剂等。

3.相同质量的两条肽看起来不一样多什么原因？

不同肽的密度不一样，有的肽很容易吸潮。粉末多少不能代表多肽量多少，多肽重量只能以称量为准。拿到多肽后仔细观察管壁，开盖前离心。

4.多肽质检合格的标准是什么？

多肽质检主要看两个报告 MS 质谱和 HPLC 检测结果是否合格。

5.如何选择订购的纯度和量？

应根据实验设计实际需求来确定纯度和量，订购时比预期实验的量略微多一些；和具体实验设计中的需求有关，一般建议如下：用于制备抗体的时候一般选择 85%纯度，20mg 即可，其中 10mg 用于偶联到载体制备完全抗原。

6.多肽如何储存？

多肽长期储存要在-20 摄氏度，冻干粉比溶液稳定，ANTBDY 多肽交付的时候都是以冻干粉的形式。